



NOTA:

1. Toate piesele în contact se vor sudă continuu grosimea sudurii fiind de 0,71 (unde îngrosimea celei mai subțiri piese).
2. Piesele metalice se vor proteja prin grunduire și vopsire.
3. Sudurile vor avea clasa de calitate II.

NOTE
1. All linked items will be continuously welded, while the thickness is maintained at 0.7t (t=the thinnest item's thickness).
2. Metallic items will be protected by grounding and painting.

MATERIALE :

LAMINATE : OL 37 - 3K
 OL745 - 3K
 Electrozi : BAZICI
 Beton armat : C16/20
 Beton de egalizare/C4/5
 Cement : CEM I/II-M32,5R
 MATERIALS :
 ROLLED STEEL : OL 37 - 3K
 OL745 - 3K
 Electrode type : BAZICI
 Reinforced Concrete/C16/20
 Egalization concrete/C4/5
 Cement : CEM I/II-M32,5R

CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI CONFORM P 100/92 ESTE ÎN CATEGORIA DE IMPORTANȚĂ CONFORM HG nr. 766/97 este (B)

[illegible]